



# O RELOGINHO



AVISOS DO CULTO DO DIA 23/12/2007 - COMUNIDADE EVANGÉLICA DE CONFISSÃO LUTERANA EM SÃO LEOPOLDO

“Alegrai-vos sempre no Senhor; outra vez digo: alegrai-vos. Perto está o Senhor.”

*Filipenses 4.4,5*

Leituras Sugeridas: \*Isaias 7.10-14 \*Salmo 24.1-5 \*Romanos 1.1-7 \*Mateus 4.18-25

## QUARTO DOMINGO DE ADVENTO

**Oficiante da manhã:** P. Carlos

*Organista:* Eurico Luiz Utpott

**À noite, 19h:** Recital de Natal  
e Oração por Enlutados

**Plantão:** P. Walter

*Fone:* 3592.1317 / 3590.2890

## OFERTAS

16/12: 9h30min R\$ 197,00

16/12: 19h R\$ 33,95

**Hoje:** A oferta será destinada para  
os trabalhos da Comunidade.

## PRÓXIMOS CULTOS

### Centro

24/12 – 18h – P. Walter

19h – P. Water

20h – P<sup>a</sup>. Cleide

25/12 – 8h30 c/Sceia – em alemão

9h30 c/Sceia – P. Walter

30/12 – 9h30 – P. Water

19h – P. Walter

31/12 – 20h – P. Walter

### São Borja

30/12 – 9h30 – P<sup>a</sup>. Cleide

c/homenagem/aniversariantes

### Cohab-Duque / Santa Tereza

29/12 – 19h – P. Walter

### Feitoria

24/12 – 20h - Celebração de Natal

30/12 – 19h c/Sceia – P. Heitor

### Lomba Grande

25/12 – 9h – P. Heitor

29/12 – 19h – P. Heitor

## CULTOS DE NATAL

24 de dezembro às 18 horas

às 19 horas

às 20 horas

25 de dezembro às 8h30min c/St. Ceia - em alemão

às 9h30min c/St. Ceia

## CULTO DE SÃO SILVESTRE

31 de dezembro às 20 horas

## AVISOS

### Em Janeiro e Fevereiro

Não teremos o culto em alemão.

Não teremos o culto das 19h.

## RECITAL DE NATAL

### 23 / 12 às 19 horas

GRUPO INSTRUMENTAL e  
CORAIS DA COMUNIDADE

## ORAÇÃO MEMORIAL

**Heitor Renato Hallam**, faleceu no  
dia 14 de dezembro de 2007, aos  
76 anos.

## DEVOCIONÁRIOS

Temos à venda na secretaria os  
devocionários para 2008:

Senhas Diárias.....R\$ 10,00

Castelo Forte .....R\$ 14,00

Sementes de Esperança..R\$ 14,00

Após treze anos e meio de atividades ininterruptas zelando pelo bem estar de nossa comunidade o casal Renato e Selma Land estará nos deixando no início do próximo ano. Sentiremos muita falta pelos excelentes serviços que nos prestaram, sempre com muito carinho. Cumpre-nos agora a tarefa de substituí-los e queremos fazer isso com outro casal que se disponha a residir na comunidade e a continuar o trabalho de zeladoria com o mesmo carinho com que sempre foi feito. Os interessados deverão marcar uma entrevista diretamente na secretaria da comunidade ou pelo fone 3592.1317.